

Características técnicas

Unidad de filtración y purificación de aire de alta eficiencia con tres etapas de filtración:

- Prefiltro G4 (ZLM) según norma EN779
- Filtro intermedio F7 según norma EN779
- Filtro absoluto H14 con una eficiencia del 99,995% según EN1822 y sellado con poliuretano para una filtración del 100% del aire.

La recirculación continua del aire interior a través de las tres etapas de filtración garantiza la purificación del aire mediante la captura de partículas y contaminantes como: polvo, polen, esporas, bacterias, virus y partículas finas PM10, PM2.5 y PM1.

Estructura autoportante de acero galvanizado, preparada para su instalación empotrada en falsos techos. Panel de registro de fácil acceso para el reemplazo del filtro.

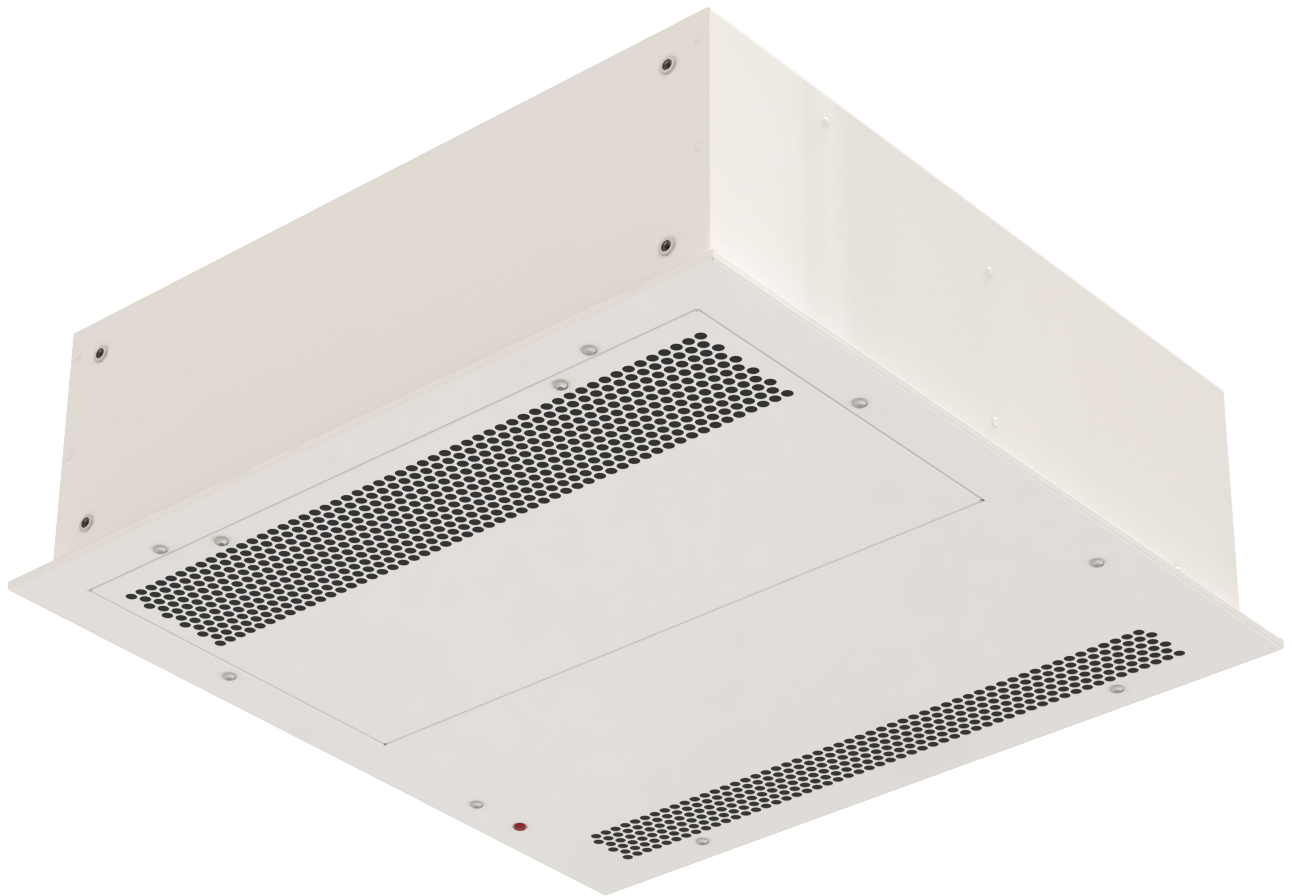
Rejilla de aspiración e impulsión (sin mantenimiento) integrada en marco en color RAL9016. Otros acabados disponibles bajo pedido.

Ventilador centrífugo con motor EC de rotor externo de muy bajo consumo y nivel sonoro.

Caudal constante hasta 300 m³/h. El ventilador se autorregula en función del nivel de suciedad de los filtros para mantener el mismo caudal en todo momento.

Indicador visual de alarma de filtro sucio mediante presostato diferencial.

Opcional: Control ON/OFF con regulación de caudal constante de 0 a 100%.





Caudal
(m³/h)

300



Consumo
(Wh en 1h)

61



Intensidad
(A a 230V-50Hz)

0,9



Peso
(Kg)

32

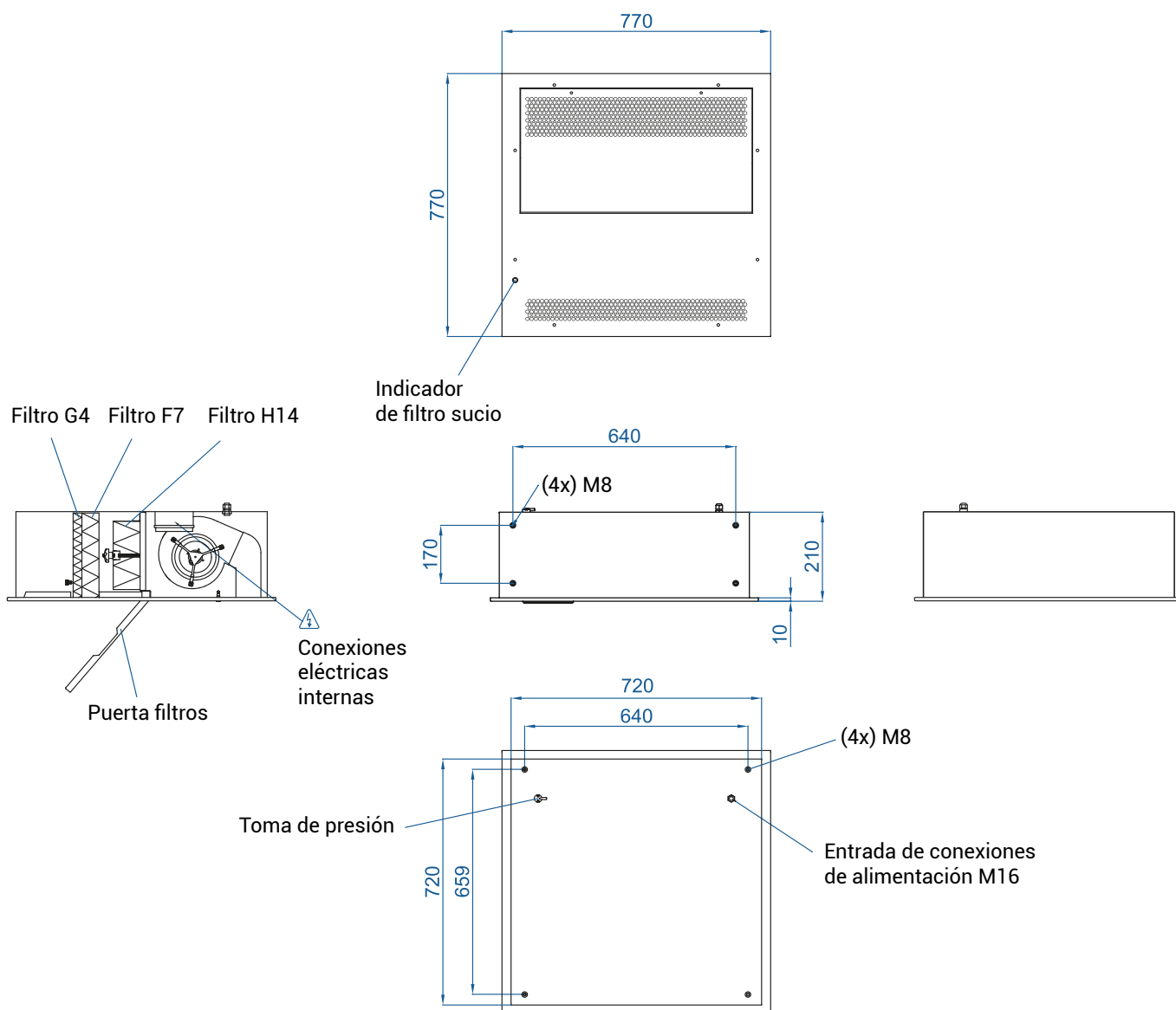


Nivel sonoro
(dBA)

55

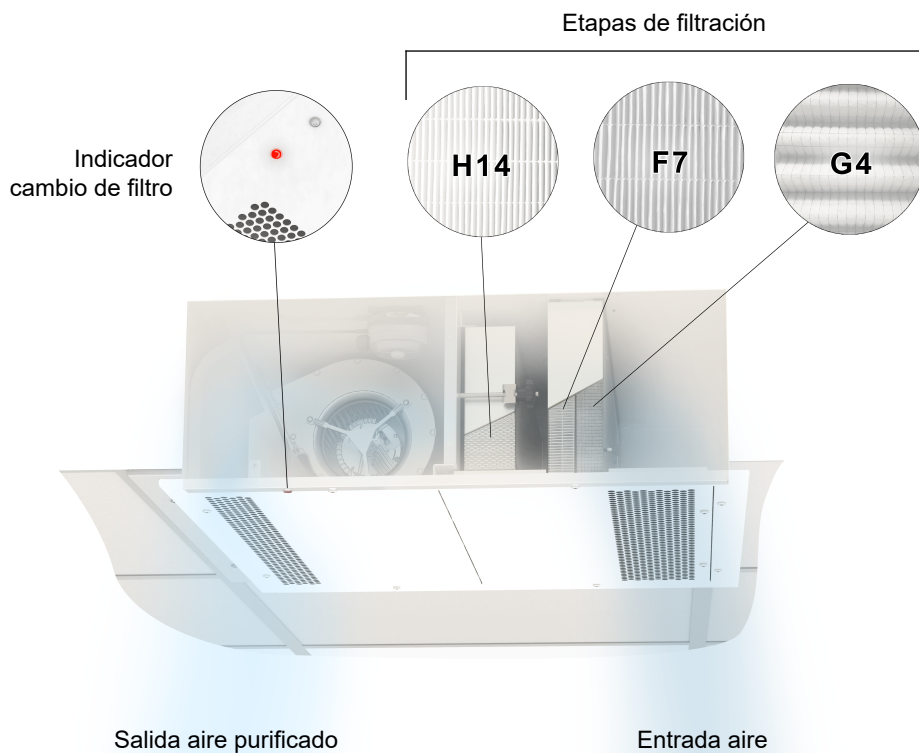
Dimensiones

El equipo posee un diseño compacto y agradable, con unas dimensiones totales de 770 x 770 x 210 (mm).



Funcionamiento

El equipo tiene 3 etapas de filtración: 2 prefiltros (G4 y F7) y un filtro absoluto (H14). El LED situado en el panel de servicio indica el cambio de filtro que se debe realizar para mantener la eficacia del equipo.



Mantenimiento

